



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

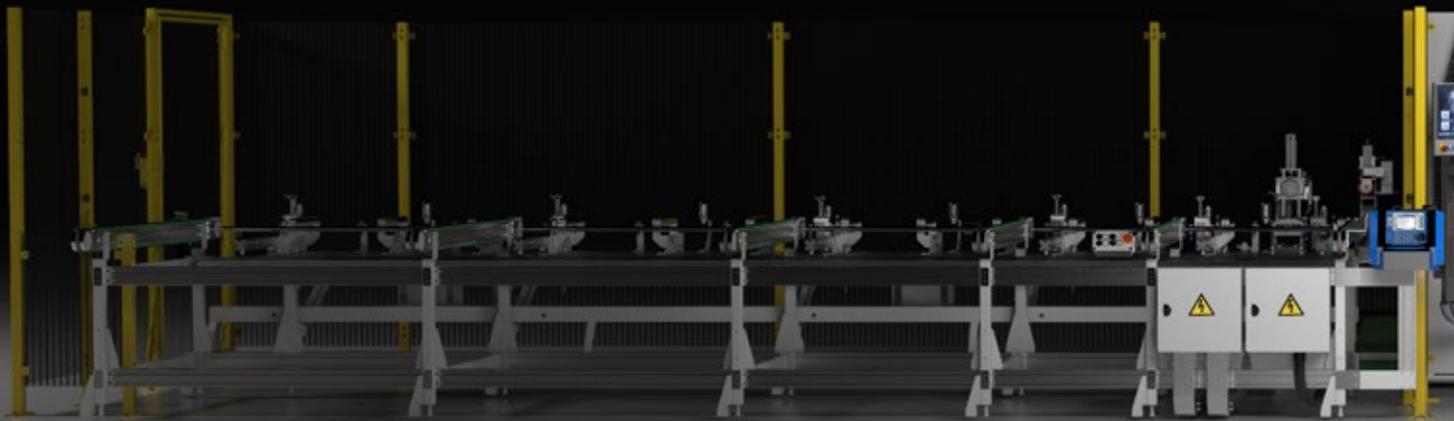
 **STROMAB**
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

MV520

CENTRO DE CORTE
DE 5 EJES



STROMAB
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



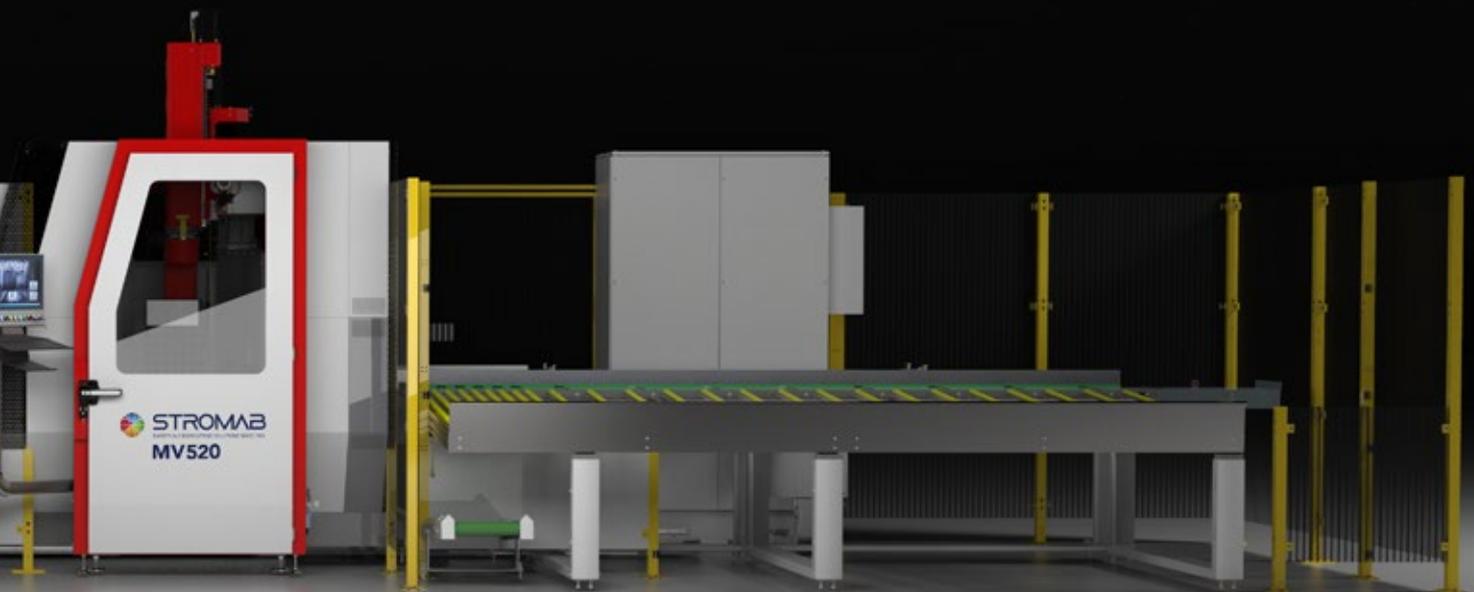
FLEXIBILIDAD, RAPIDEZ Y PRECISIÓN EN EL CORTE

MV520 es la mejor solución para todas las necesidades de corte recto, inclinado y compuesto. Gracias a la flexibilidad, rapidez y precisión, este centro de corte es la solución ideal para los fabricantes de casas de estructura completa y techos con la técnica de TRUSS.

MV520 procesa tableros de madera de cualquier longitud con secciones transversales de 40x20 mm a 80x300 mm.

El elegante carenado integral, además de proteger al operador, hace que sea muy eficiente para contener el polvo y el ruido.

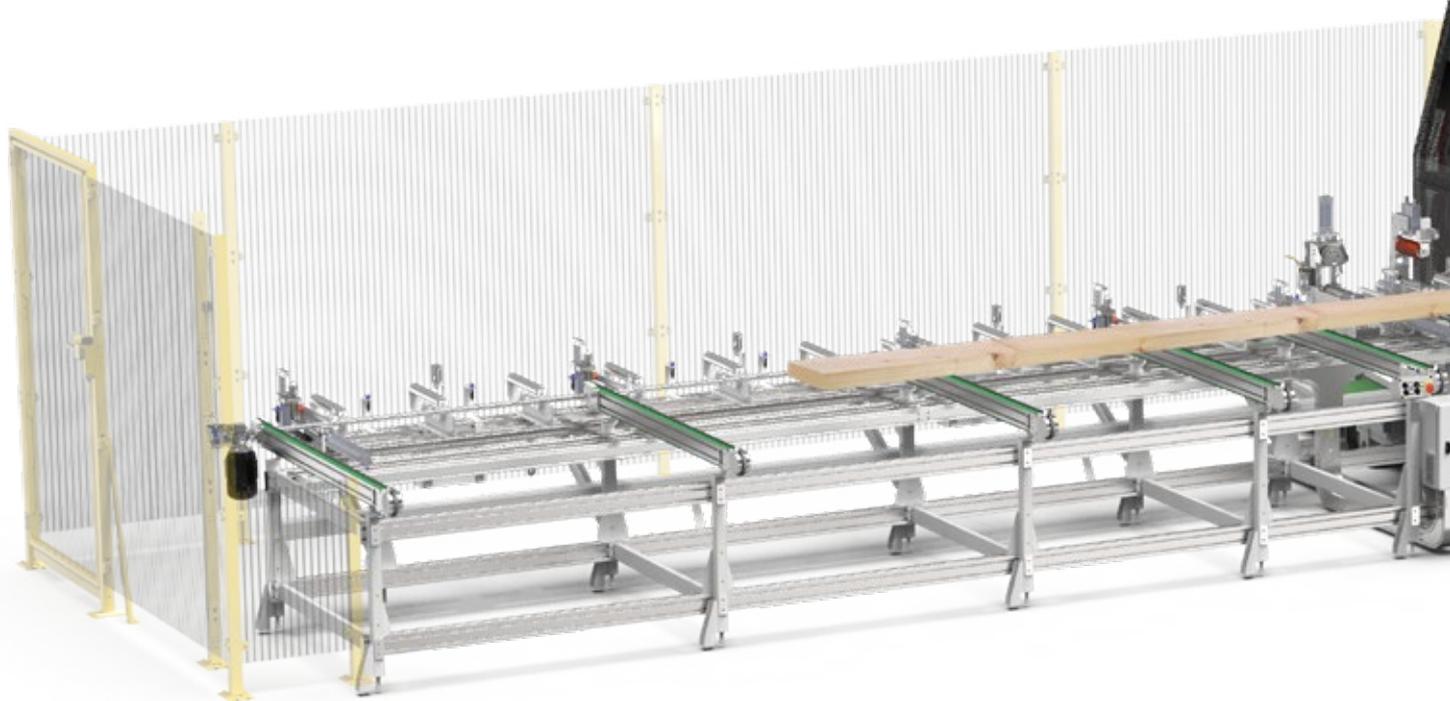
Flexibilidad, rapidez y precisión son las principales características de MV520.



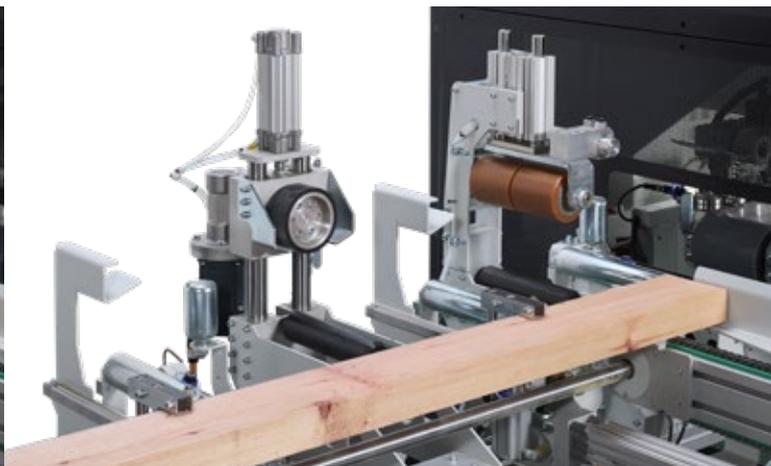
MV520 - AUTOMÁTICA

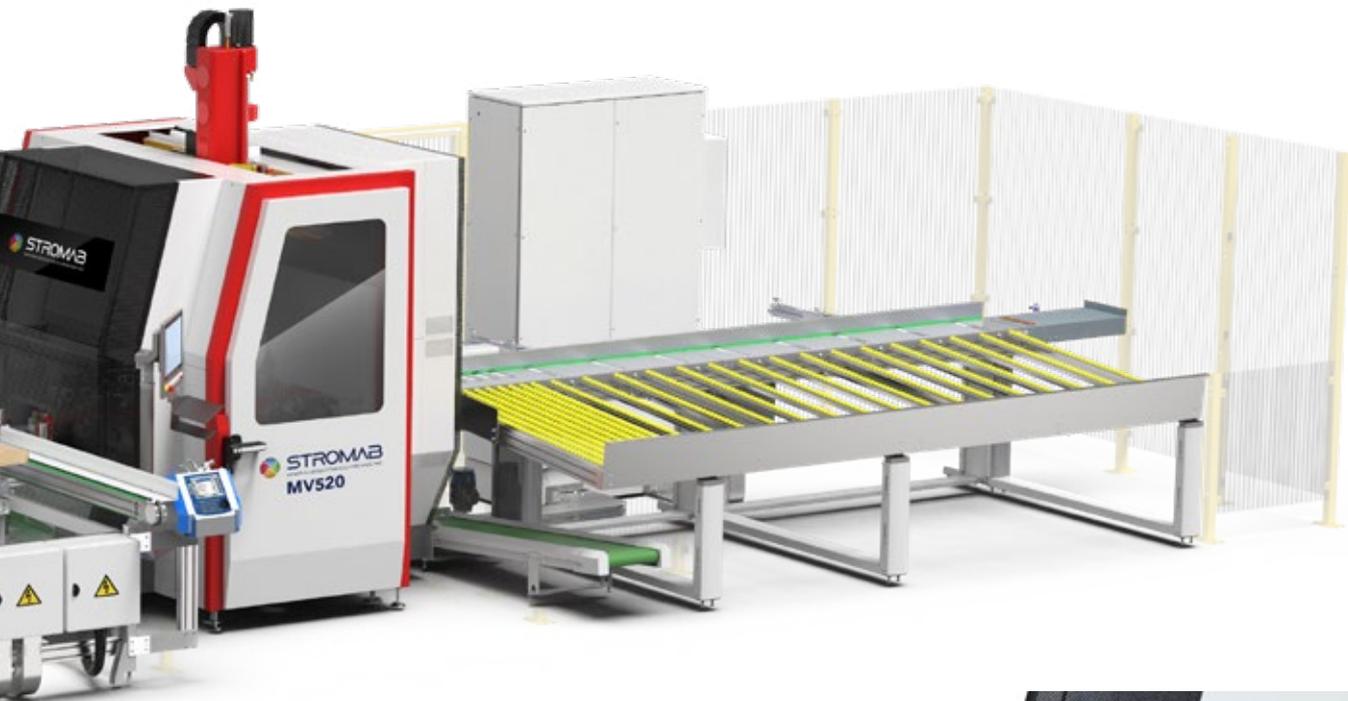
CARGADOR AUTOMÁTICO + CENTRO DE CORTE + DESCARGADOR AUTOMÁTICO

El sistema de carga de cadenas con posicionador automático hace que sea flexible y permite un excelente almacén en la fase de carga. El cargador está realizado para permitir el alargamiento también en momentos posteriores. Gracias a la lectura automática de la longitud y la sección del tablero, el uso de MV520 es flexible y sencillo también para los operadores menos experimentados.



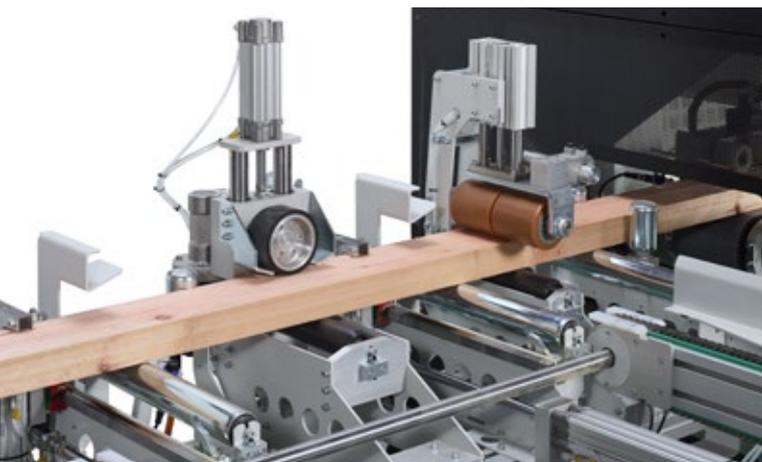
Detalle de las pinzas de carga.



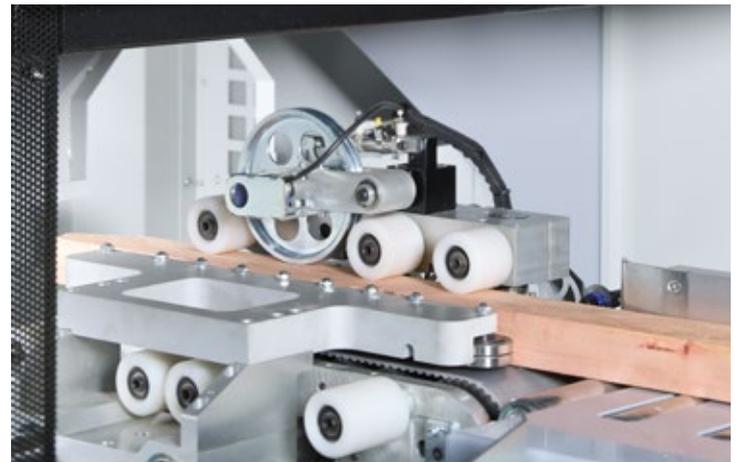


Programador con pantalla táctil de 18,5".

Detalle de la medición automática de la sección de madera cargada.



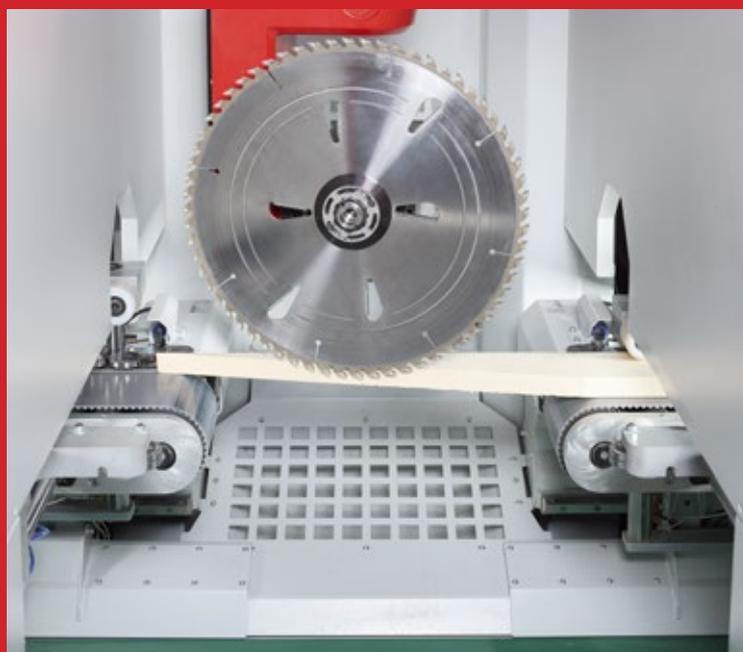
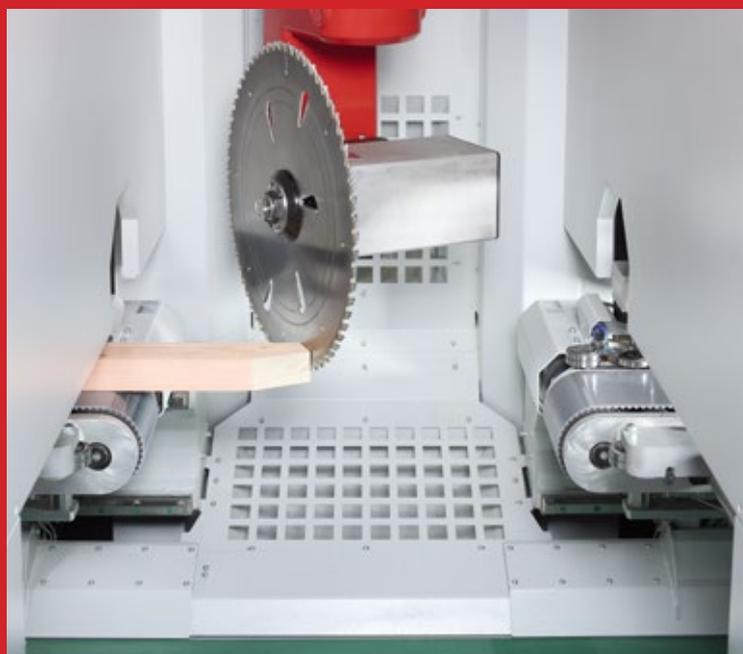
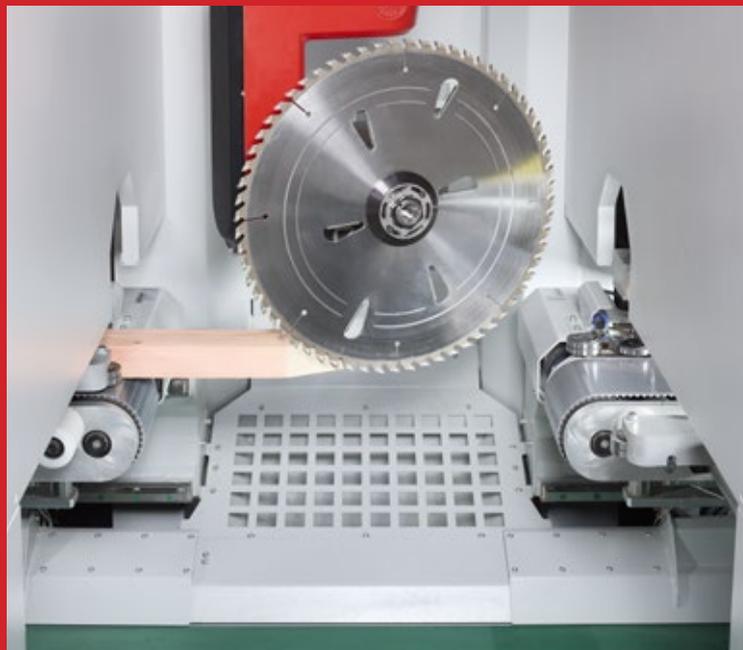
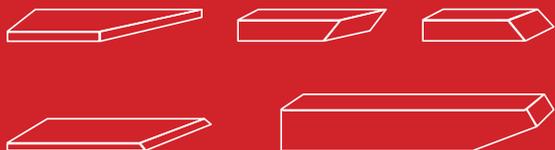
Cinta de arrastre y medición en la entrada.





GRUPO DE CORTE DE 5 EJES

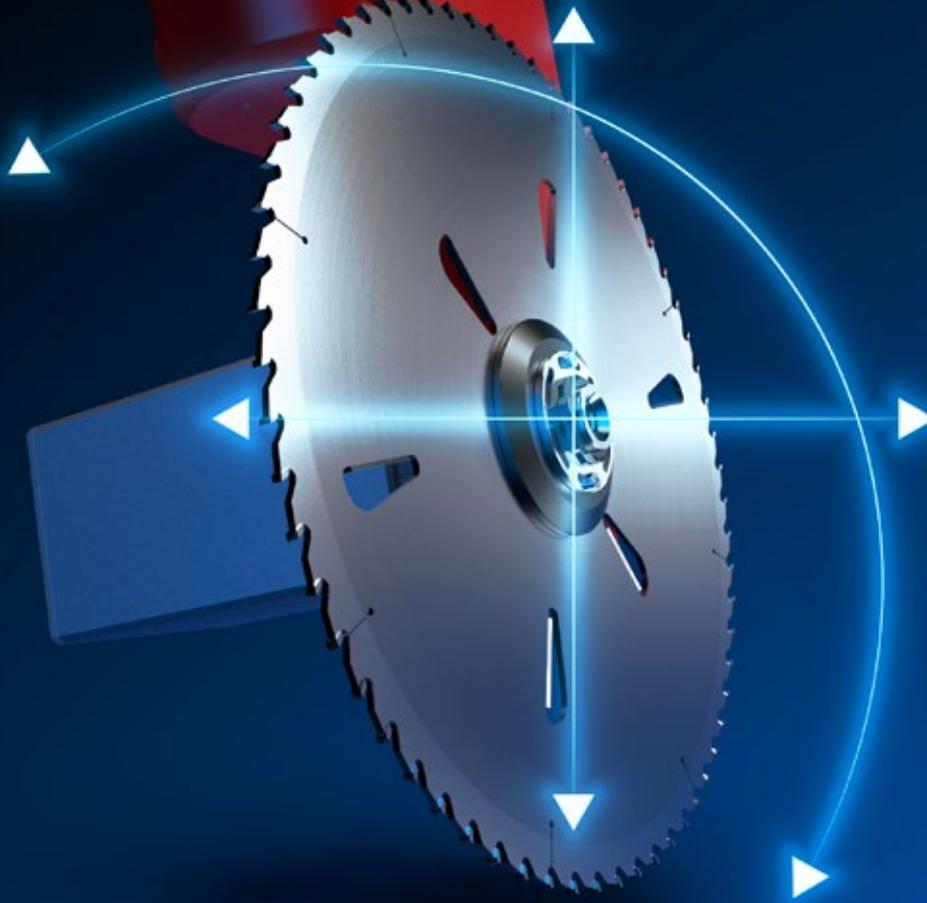
El grupo de corte de 5 ejes controlados combinado con el sistema de arrastre con cinta hace que MV520 sea versátil y precisa a la vez que garantiza un alto nivel de rendimiento y combinaciones en los cortes. Con capacidad para girar 360° e inclinarse +/- 90°, se puede realizar cualquier tipo de corte simple o combinado.



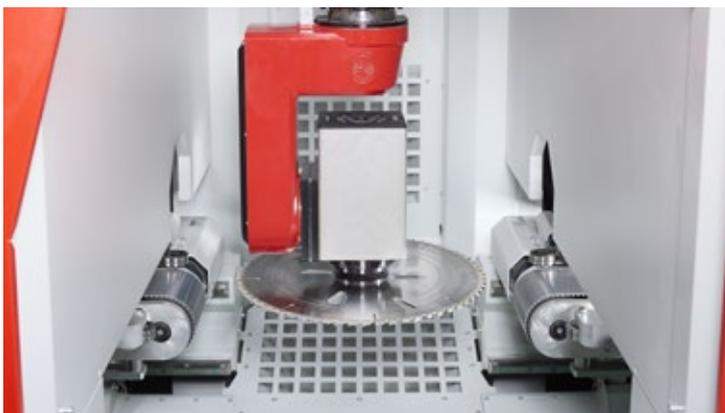
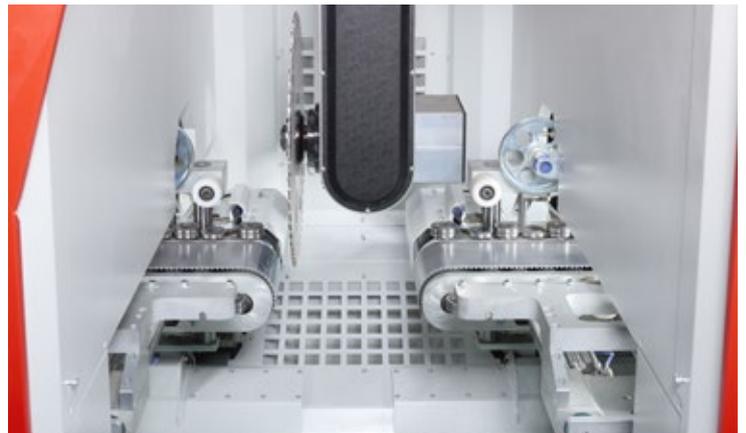
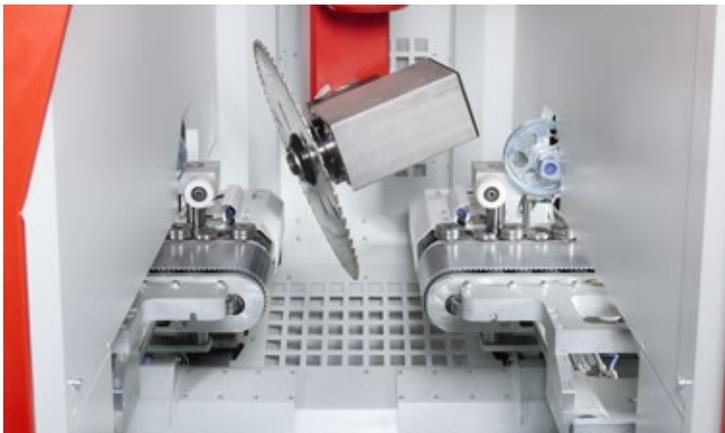


STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

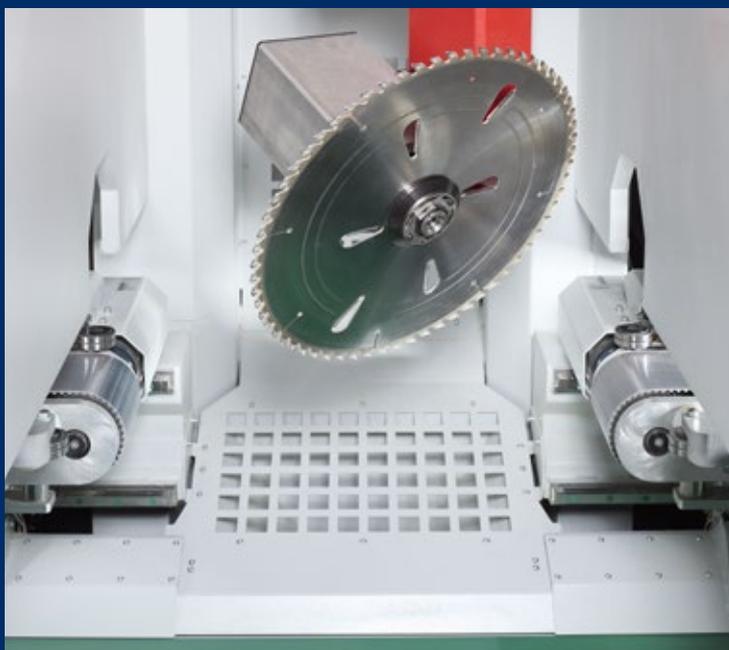


**GRUPO
DE CORTE
DE 5 EJES**



CINTAS DE ARRASTRE PATENTADAS

El movimiento de los tableros está garantizado por 2 cintas mordaza que, además de desplazar la viga en ambos sentidos, pueden moverse de forma independiente para crear las mejores condiciones para el procesamiento. Se pueden acercar o alejar de la hoja para crear las mejores condiciones para el corte.

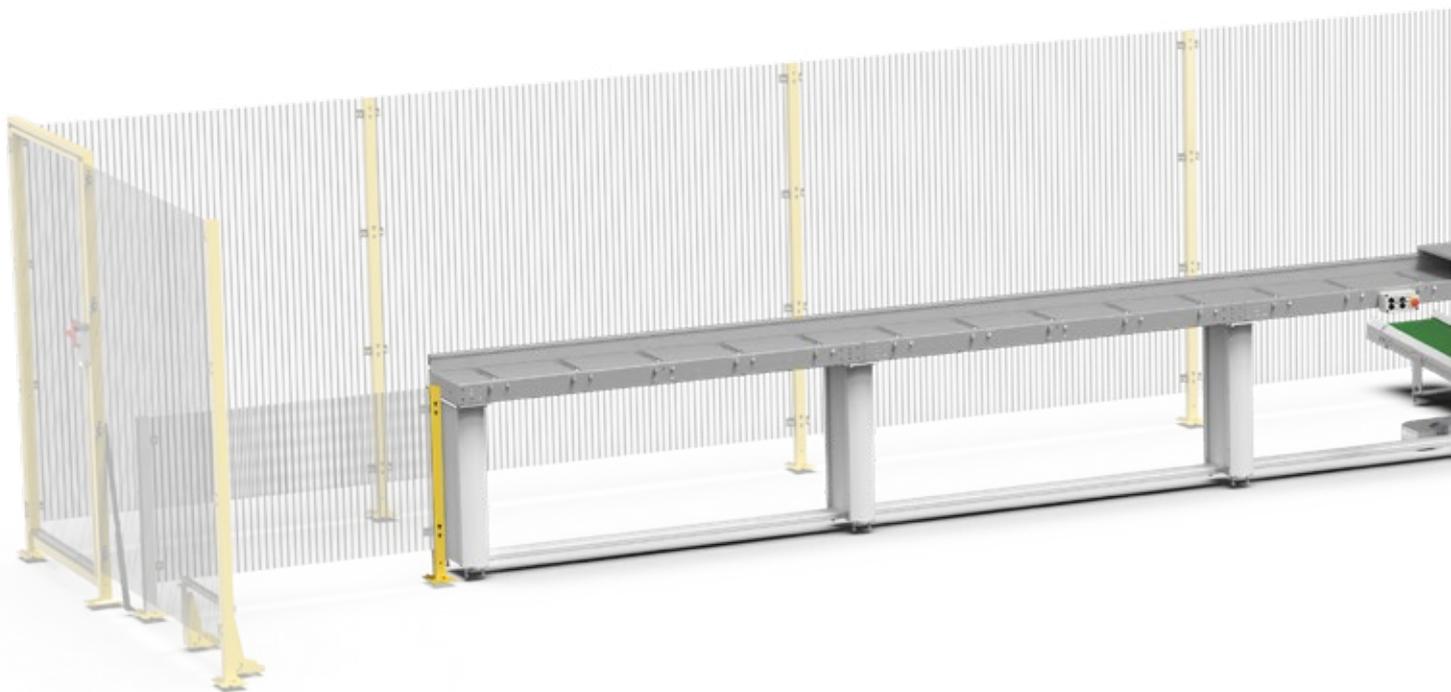


MV520 - MANUAL

BANCO DE RODILLOS LOCOS + CENTRO DE CORTE + DESCARGADOR AUTOMÁTICO

Como alternativa al cargador automático, se puede adquirir una MV520 con sistema de carga manual.

Un banco de rodillos locos de longitud adecuada permite colocar los tableros de uno en uno dentro de la MV520, para garantizar siempre las características de corte existentes en la máquina automática (medición de las secciones), sin embargo no permite la medición automática de la longitud, que deberá introducirse manualmente.



La MV520 está equipada con un panel de control con pantalla táctil de 18,5" suspendido con teclado y soporte para ratón para administrar la interfaz hombre-máquina.

La arquitectura de hardware y software se basa en un corazón Beckhoff; la interfaz gráfica fácil e intuitiva con representación en 3D de la pieza que se debe procesar facilita el uso de la máquina.

Gracias a la importación automática de archivos en .BTL, la MV520 se puede integrar perfectamente en la red de la empresa y las listas de corte también se pueden cargar de forma remota desde el departamento de programación.



Detalle del carenado del centro de corte.





DESCARGADOR AUTOMÁTICO INTEGRADO

El sistema de descarga está equipado con una mesa con rodillos parcialmente motorizados, una barra de expulsión en toda su longitud y un almacén frontal para la descarga de todas las piezas procesadas.





CINTAS DE EVACUACIÓN DE DESCARTES Y PIEZAS CORTAS (opcionales)

Para la descarga de las piezas más pequeñas además de para los descartes del procesamiento, la máquina está equipada con una cinta transversal y 2 cintas longitudinales, los descartes se llevan hacia la parte trasera de la máquina mientras que las piezas buenas pero de tamaño pequeño se llevan a la parte delantera de la máquina para recuperarlas y utilizarlas.



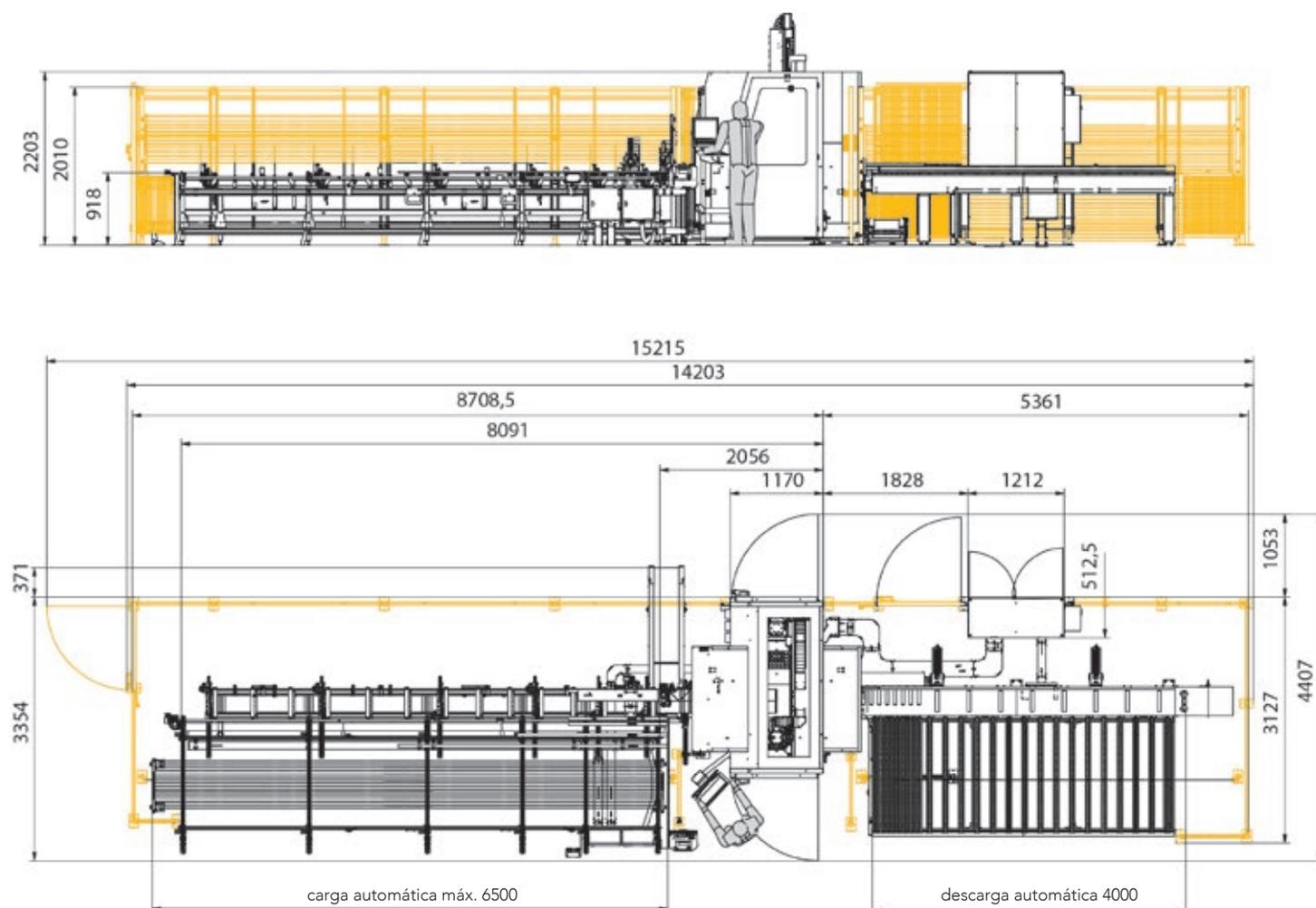


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia motorreductor cadenas	kW	0,25
Velocidad máxima cadenas	m/min	12
Longitud de las vigas que pueden cargarse	mm	de 1250 a 6500
Anchura tableros	mm	de 40 a 300
Espesor tableros	mm	de 20 a 80
Área de carga en cadenas	mm	1600

UNIDAD DE CORTE

Diámetro de la hoja	mm	520
Potencia del motor de la hoja	kW	3 con inversor
Número revoluciones hoja	rpm	3000
Velocidad máx. eje X	m/min	140
Bocas de aspiración	n.º /mm	3 Ø 120





www.apvd.it

EL VALOR DE UNA EMPRESA FAMILIAR

Desde 1965, Stromab es sinónimo de fiabilidad. Y creemos que esta palabra, en sí misma, expresa muy bien nuestra filosofía productiva en estos más de 40 años de actividad. Saber que ninguna inversión puede dar mayores beneficios que la satisfacción de nuestros clientes nos lleva a dedicar cada vez más energías en una constante búsqueda en los ámbitos de la tecnología, el desarrollo y los recursos humanos. Una tendencia de crecimiento ininterrumpido es la consecuencia natural de una política empresarial basada en el valor de los resultados en el pleno respeto de las exigencias medioambientales. Con una superficie de más 5000 m², 40 empleados y una línea de productos constantemente actualizada, Stromab se ha ganado un espacio significativo entre las realidades más dinámicas del sector de las máquinas para trabajar la madera.

Los datos técnicos no son vinculantes y pueden sufrir modificaciones con motivo de la introducción de mejoras.



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

STROMAB SPA

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1933300 - Fax (0522) 1933361
info@stromab.com - www.stromab.com